

MOVE THE WORLD FORWARD  RD **MITSUBISHI
HEAVY
INDUSTRIES
GROUP**



**SCHUBMAST- UND
SCHMALGANGSTAPLER**

SENSIA Schubmaststapler und Mehrwegestapler
ELEVIA Schmalgangstapler

WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...

 **MITSUBISHI
FORKLIFT TRUCKS**

VERTRAUEN SIE IHREM BAUCHGEFÜHL.

Das Fahren eines Schubmaststaplers erfordert Konzentration und Präzision, vor allem dann, wenn Deadlines schnelles Arbeiten fordern und keinen Platz für Fehler lassen.

Dafür hat Mitsubishi Forklift Trucks die leistungsstarke **SENSiA**-Baureihe entwickelt.

Hocheffiziente Antriebsmotoren und Hydrauliksysteme sorgen für beeindruckende Geschwindigkeit und Kraft in einer kompakten, stabilen Karosserie. So brilliert der **SENSiA** nicht nur beim Heben in Hochregalen, sondern auch bei Arbeiten auf engstem Raum.

Die progressive 360-Grad-Lenkung gibt bei jeder Geschwindigkeit ein perfektes Gefühl, während Beschleunigung und Kurvenfahrt einfach, vertraut und sicher ablaufen. Es funktioniert schlichtweg intuitiv.

Auch ein Schubmaststapler ist nur so produktiv wie sein Fahrer. In der geräumigen, leicht zugänglichen Kabine des **SENSiA** warten auf den Bediener die branchenführenden Fingertip-Hebel, die ganz natürlich auf Berührungsdruck reagieren. So wird das Arbeiten zum Kinderspiel. Die F2-Daumentaste verdoppelt die Anzahl der integrierten Funktionen – um z. B. die Seitenverschiebung, die Neigungszentrierung und die Höhen-Voreinstellung, – die ohne eine einzige Handbewegung genutzt werden können.

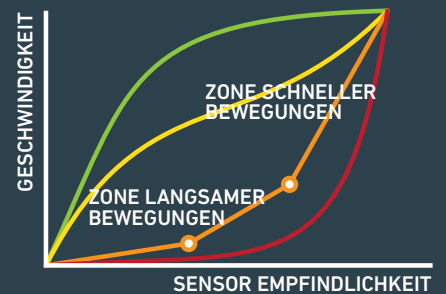


SENSiA EX

Sensitive Drive System



Bei dem **SENSiA** Schubmaststaplern profitieren das Gaspedal, sowie die Fingertip-Bedienung von unserem einzigartigen Sensitive Drive System. Intuitives "feeling" des Fahres. SDS erkennt, ob der Bediener den Stapler zügig oder vorsichtig bedient und liefert eine in jeder Situation passende, gleichmäßig modulierte Leistung.



- Max. Beschleunigungskurve
- Mittlere Beschleunigungskurve
- Langsame Beschleunigungskurve
- Typische 2 Punkt Controler Kurve



SENSiA EM

KONZIPIERT FÜR BEDIENER

Fahrer und Schubmaststapler sind eine starke Einheit und qualifizierte Fahrer sind eine wichtige Investition. Deshalb sind alle Vorgesetzten daran interessiert, sie vor krank machenden physischen und psychischen Belastungen zu schützen.

Der durchschnittliche Bediener eines Schubmaststaplers steigt bis zu 100 Mal pro Tag auf und ab. Wir haben dies durch eine niedrigere Sitzposition, ergonomische Handgriffe, eine breite, rutschfeste Trittstufe und eine verstellbare Lenkkonsole, die sich bequem aus dem Weg klappen lässt, erleichtert.

Im Inneren der offenen, leicht zugänglichen Kabine wurde alles durchdacht angeordnet, so dass der Fahrer selbst in den längsten Arbeitsschichten bequem, konzentriert und effizient durcharbeiten kann. Die Pedale sind so geformt, positioniert und angewinkelt, dass die Belastung der Knöchel minimiert wird, während die ergonomische Armlehne und der voll gefederte Sitz vom Fahrer auf seine optimale Fahrposition eingestellt werden können.

Last but not least stellen wir die No-Noise-Technology vor, mit deren Hilfe der Lärmpegel in der Kabine den eines normalen Gespräches nicht übersteigt. Steigt der Fahrer am Ende einer Schicht aus seinem **SENSiA** ist er genauso frisch und entspannt wie zu Beginn seiner Arbeit.



SENSiA ES

Vollständig integrierte Li-Ionen-Batterie (Option)



Verfügt über eine hochentwickelte CAN-Bus-Kommunikation und eine

automatische EIN-/AUS-Synchronisation zwischen Batterie und Fahrzeug. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Warnhinweise sind über das Display des Staplers ablesbar und geben dem Fahrer so eine klare und einfache Übersicht über alles Wichtige.

(Die Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar.)

Zuverlässige Leistung

Leistungsstarke AC-Motoren, klassenbeste Hydraulik und das patentierte, revolutionäre Mastdesign befähigen den SENSiA schwere Lasten höher zu heben als die meisten anderen Schubmaststapler seiner Klasse.

Das bedeutet, dass Sie den kostbaren Lagerraum, der Ihnen zur Verfügung steht, optimal nutzen können – mit einem Stapler, der wendig ist und sich mit absoluter Präzision leicht manövrieren lässt.

Wahrscheinlich werden Sie den Stapler so schnell nicht an seine Grenzen bringen – weder bei der Geschwindigkeit noch bei der Hubkapazität. Und das ist nur einer der Gründe, warum **SENSiA**

Ausfallzeiten und Servicekosten minimiert.

Temperaturgeregelte Fahr- und Hubmotoren verhindern Überhitzungsschäden, regeneratives Bremsen verringert den Bremsenverschleiß und die CAN-Bus-Elektrik reduziert den Verkabelungsaufwand.

Zusätzlich kann die **SENSiA**-Baureihe optional mit leistungsstarken Li-Ionen-Batterien ausgestattet werden, die sich schnell und sicher aufladen lassen. Mit Lithium-Ionen-Batterien müssen Sie keine platzraubenden Ersatzbatterien vor Ort aufbewahren, und die Wartung ist dank des cleveren **SENSiA**-Batteriefachdesigns einfach.



EHRGEIZIGE ZIELE

Die Schmalgangstapler der ELEVIA-Baureihe wurden speziell für die Herausforderungen beim Kommissionieren und Paletten Handling auf engstem Raum entwickelt.

Mit einer Auswahl von 7 verschiedenen Tragfähigkeiten wurde jedes Modell der **ELEVIA**-Baureihe in hohem Maße optimiert, um spezielle Aufgaben optimal erledigen zu können und es gibt einen ergänzenden Funktionssatz für den Betrieb in sehr schmalen Gängen (VNA).

Je nach gewünschtem Bedienkonzept kann der **ELEVIA** mit Drehreglern, Einfunktions-/ Multifunktionshebeln oder in die Armlehnen integrierten, geteilten Bedienelementen ausgestattet werden. Es gibt sogar die Option einer kippbaren Konsole, die nach links oder rechts geschwenkt werden kann, um den Zugang nach vorne und die Kommissionierung zu erleichtern.

Die geräumige Fahrerkabine verfügt über einen ergonomischen Sitz und verstellbare Stehhilfen, so dass die Bediener auch bei langen Schichten bequem arbeiten können.

Wenn es um das Kommissionieren aus Hochregalen geht, dann sollte man auch in der Höhe die verfügbare Lagerfläche optimal ausnutzen. Der **ELEVIA** verfügt über ein optimiertes Hubgerüst, das Höhen von bis zu 19 Metern erreichen kann und so einen einfachen und stabilen Zugang zu den höchsten Regalen ermöglicht.

Modernste Antriebstechnik sorgt für absolute Genauigkeit und der Abstand zwischen den Gabeln kann vom Bediener an die jeweilige Situation angepasst werden.



ELEVIA • VNT15XL

**Beherrschen Sie
die Gänge**

ELEVIA

Die ELEVIA-Baureihe wurde von Grund auf für den Einsatz in schmalen Gängen entwickelt und ist der Inbegriff für Produktivität auf kleinstem Raum. Unsere VNA-Stapler zeigen gerade hier, was sie können. Ob beim Kommissionieren oder Stapeln, die Leistung und die robuste Bauweise lassen keine Wünsche offen.



ELEVIA • VNT15



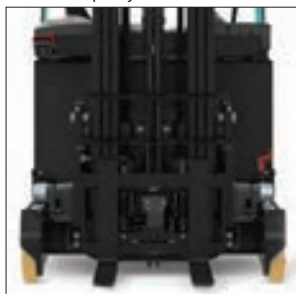
ELEVIA • VNT14

**HART IM
NEHMEN**





Top ablesbares Farbdisplay



1070 mm Breite zwischen den Radarmen



Ultra-niedrige Stufenhöhe



Multifunktionale Handballen-/Armstütze

Ein Stapler ist nur so gut wie sein Fahrer. Mit dem SENSiA ES arbeiten Ihre Fahrer intuitiv und können so ihr volles Potenzial ausschöpfen.

Eine Auswahl an Leistungsmodi stellt sicher, dass sowohl der erfahrene als auch der unerfahrene Fahrer, der einen Fuß in die preisgekrönte SENSiA-Kabine setzt, schnell und einfach in der Lage ist, den Stapler auf sein Niveau zu konfigurieren.

Der SENSiA ist komfortabel und ergonomisch gestaltet, so dass lange Schichten mit minimaler Ermüdung vorübergehen. Von einer großen Auswahl an Sitzen bis hin zur komplex verstellbaren Armlehne mit progressiver Fingertip-Steuerung ist der Stapler so gebaut, dass er sich perfekt an den Fahrer anpasst und Mensch und Maschine eine Einheit bilden. SENSiA sorgt dafür, dass Ihre Fahrer konzentriert bleiben, auch wenn es einmal heiß hergeht.

- **Unbegrenzte progressive elektrische 360-Grad-Lenkung**

Das Manövrieren ist bei niedrigen Geschwindigkeiten einfach und bietet mühelose Kontrolle bei höheren Geschwindigkeiten.

- **Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt**

Selbst bei hohen Geschwindigkeiten ist die Kurvenfahrt effizient und stabil.

- **Passive Sway Control**

Durch leichte Bewegungen des Fahrgestells werden erhöhte Lastbewegungen ausgeglichen und gedämpft.

- **Freisicht-Gabelträger**

Dieser verfügt über einen integrierten Seitenschieber und bietet optimale Sicht auf die Gabelspitzen.

- **1070 mm Breite zwischen den Radarmen**

Der Bediener kann die Paletten leicht kontrollieren und die Ladung so sicher transportieren.

- **Klappbare Lenkkonsole**

Länge und Winkel der Säule kann jeder Bediener auf seine optimale Fahrposition einstellen. Sie kann nach oben geklappt werden, um den Ein- und Ausstieg in die Kabine zu erleichtern.

- **Multifunktionale Fingertiphebel in der Armlehne**

Der Arm des Fahrers ist gut abgestützt und unnötige Bewegungen werden reduziert.

- **Mitsubishi SDS (Sensitive Drive System)**

Ein intuitives Fahrer-Assistenzsystem für mehr Sicherheit. Die Leistung wird je nach Lenkwinkel und Belastung der Fuß- und Fingertip-Steuerung geregelt.

- **Hocheffizientes regeneratives Bremsen**

Dies ermöglicht eine absolute Kontrolle und verringert den Bremsenverschleiß.

- **Elektrische Wirbelstromlastradbremse**

Diese sorgen für zusätzliche Bremskraft (Option).



**INNEN
SMART**



SENSIA ES

Baureihe RB14-16N2L

Schubmaststapler
1,4-1,6 Tonnen



Optionales Blue-Spot-Sicherheitslicht



Griffe links und rechts für einfachen Zugang zur Kabine



Klappbare Lenkkonsole



Uneingeschränkte elektrische 360°-Lenkung

- **Kräftiger AC-Motor**
Hohes Drehmoment, auch bei höheren Geschwindigkeiten. Effiziente und gleichmäßige Leistung, die die Servicekosten senkt.
- **Wahl zwischen zwei Betriebsarten (ECO und PRO)**
Die Leistung des Staplers kann für eine verbesserte Leistung oder verlängerte Schichteinsätze maßgeschneidert angepasst werden.
- **Hocheffiziente Antriebsmotoren und Hydrauliksysteme**
Außergewöhnlich lange Schichteinsätze bis zur nächsten Batterieladung.
- **Kippbare Batterieabdeckung**
Schneller, einfacher Zugang für Wartung und Batterieladung.
- **Freisicht-Schutzdach**
Großes Sichtfeld bei gleichzeitig erstklassigem Schutz über Kopf.
- **Leistungsstarker AC-Hydraulikmotor**
Heben und Senken erfolgt schnell und kontrolliert.
- **Geräumige und komfortable Kabine, klares Sichtfeld und schnelle, genaue Gabelpositionierung**
All dies trägt dazu bei, die Produktivität zu steigern und das Risiko der Ermüdung des Fahrers zu verringern – selbst in der längsten Schicht.
- **Leicht zugängliche Kabine**
Ergonomische Handgriffe und eine niedrige, rutschfeste Trittstufe garantieren ein sicheres und müheloses Ein- und Aussteigen.
- **Vollgefederter, komplett einstellbarer Sitz**
Die Fahrer fühlen sich auch in langen Einsätzen sicher und komfortabel und bleiben konzentriert.
- **Klares, informatives Display**
Der Fahrer erhält Schlüsselinformationen wie Hinweise, Warnungen und Alarmsignale.
- **Geräuscharme Technologie**
Der Schallpegel am Ohr des Fahrers ist nicht lauter als bei einem normalen Gespräch.



**NEUE HÖHEN
ERREICHEN**



SENSiA EM

Baureihe RB14-25N2

Schubmaststapler
1,4–2,5 Tonnen



Übersichtliches, informatives Display



Niedrige, rutschfeste Stufe



Kippbare Batterieabdeckung



Ergonomische Handgriffe

SENSiA EM steht für einen effektiven und effizienten Betrieb. Sein sehr genaues Steuersystem und die progressive, modulierte Fingertip-Steuerung ermöglichen es dem Bediener, mit absolut verlässlicher Genauigkeit zu arbeiten.

Durch die Wahl zwischen zwei Betriebsmodi kann **SENSiA EM** an verschiedene Bediener angepasst werden. Der PRO-Modus ist ideal für erfahrene Lagermitarbeiter, die die optimale Leistung abrufen können, während der ECO-Modus Einsteigern eine intuitive Handhabung ermöglicht. Die Modi des **SENSiA EM** können sogar von einem Servicetechniker individuell angepasst werden. So wird sichergestellt, dass die Einstellungen den spezifischen Anforderungen entsprechen.

Die großzügige Kabine und die ergonomische Armlehne sorgen auch in den längsten Schichten für komfortables, sicheres und konzentriertes Arbeiten.

- **Hocheffizientes regeneratives Bremsen**

Dies ermöglicht eine absolute Kontrolle und verringert den Bremsenverschleiß.

- **Elektrische Wirbelstromlastradbremse**

Diese sorgen für zusätzliche Bremsleistung (nur bei den Modellen H und X).

- **Kräftiger AC-Motor**

Hohes Drehmoment, auch bei höheren Geschwindigkeiten. Effiziente und gleichmäßige Leistung, die die Servicekosten senkt.

MODELL	KAPAZITÄT	MODELL	KAPAZITÄT
RB14N2HS	1400 kg	RB16N2HS	1600 kg
RB14N2S	1400 kg	RB16N2S	1600 kg
RB16N2	1600 kg	RB20N2H	2000 kg
RB16N2C	1600 kg	RB20N2X	2000 kg
RB16N2H	1600 kg	RB25N2X	2500 kg
RB16N2HC	1600 kg		

- **Wahl zwischen zwei Betriebsarten (ECO und PRO)**

Die Leistung des Staplers kann für eine verbesserte Leistung oder verlängerte Schichteinsätze maßgeschneidert angepasst werden.

- **Hocheffiziente Antriebsmotoren und Hydrauliksysteme**

Außergewöhnlich lange Schichteinsätze bis zur nächsten Batterieladung.

- **Sensitive Drive System**

Ein intuitives Fahrer-Assistenzsystem für mehr Sicherheit. Die Leistung wird je nach Lenkwinkel und Belastung der Fuß- und Fingertip-Steuerung geregelt.

- **Patentiertes, preisgekröntes Active Sway Control (ASC)**

Verzögerungen durch das Schwanken des Mastes werden reduziert, und die Leistung ist reibungsloser und stabiler. (Option)





Baureihe RB14-25N2

Schubmaststapler

1,4–2,5 Tonnen



Klappbare Lenkkonsole



Ergonomische Bedienelemente in der Armlehne



Komfortable Pedalanordnung



Leicht zugängliche Kabine

- **Kippbare Batterieabdeckung**

Schneller, einfacher Zugang für Wartung und Batterieladung.

- **Batteriefachrollen**

Batteriewechsel sind schnell, einfach und sicher.

- **Revolutionärer VisionMast**

Der Bediener erhält unübertroffene Sicht nach vorn.

- **Passive Sway Control**

Durch leichte Bewegungen des Fahrgestells werden erhöhte Lastbewegungen ausgeglichen und gedämpft.

- **Freisicht-Schutzdach**

Großes Sichtfeld bei gleichzeitig erstklassigem Schutz über Kopf.

- **Starker AC-Hydraulikmotor beim H-Model**

Heben und Senken erfolgt schnell und kontrolliert.

- **Leicht zugängliche Kabine**

Ergonomische Handgriffe und eine niedrige, rutschfeste Trittstufe garantieren ein sicheres und müheloses Ein- und Aussteigen.

- **Klappbare Lenkkonsole**

Länge und Winkel der Säule kann jeder Bediener auf seine optimale Fahrposition einstellen. Sie kann, um den Ein- und Ausstieg in die Kabine zu erleichtern, nach oben geklappt werden.

- **Multifunktionale Fingertip-Hebel in der Armlehne**

Der Arm des Fahrers ist gut abgestützt und unnötige Bewegungen werden reduziert.

- **Vollgefederter, komplett einstellbarer Sitz**

Die Fahrer fühlen sich auch in langen Einsätzen sicher und komfortabel und bleiben konzentriert.

- **Klares, informatives Display**

Der Fahrer erhält Schlüsselinformationen wie Hinweise, Warnungen und Alarmsignale.



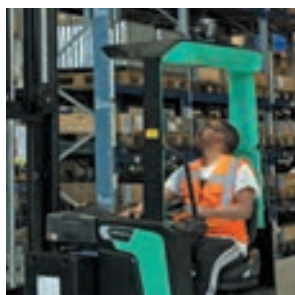
DER SPEZIALIST FÜR BREITE LASTEN



SENSiA EX • RBM20N2



Weite Zinkenverstellung
(Breite/Neigung)



Klare Sicht nach oben



Wendiges Fahren in
sechs Modi



Ermüdungsfreies
Arbeiten

SENSiA EX

Baureihe RBM20-25N2

Mehrwege-Schubmaststapler
2,0–2,5 Tonnen

MODELL KAPAZITÄT

RBM20N2 2000 kg

RBM25N2 2500 kg



Passive Sway Control

Enge Gänge? Ungewöhnliche Lasten? Lange Arbeitsschichten? Der SENSiA EX Mehrwege-Schubmaststapler meistert all diese Anforderungen und hebt dabei bis zu 10 Meter hoch.

Er lässt sich intuitiv fahren und bietet eine Auswahl verschiedener Leistungsmodi. Erfahrene Fahrer profitieren von den Hochleistungsfähigkeiten des PRO-Modus, während neue Fahrer oder solche, die ihre Schichtdauer verlängern wollen, das Beste aus dem ECO-Modus herausholen. Und dank der hervorragenden Rundumsicht und einer Vielzahl von Sicherheitsfunktionen finden sich auch unerfahrene Fahrer sofort zurecht.

Sechs Fahrmodi

Seitlich



Standard



Rotation



Agile
Kurvenfahrt



Parallel



Automatischer
Übergang



● Hocheffizientes regeneratives Bremsen

Dies ermöglicht eine absolute Kontrolle und verringert den Bremsenverschleiß.

● Sensitive Drive System

Ein intuitives Fahrer-Assistenzsystem für mehr Sicherheit. Die Leistung wird je nach Lenkwinkel und Belastung der Fuß- und Fingertip-Steuerung geregelt.

● Sechs Mehrwege-Fahrmodi können direkt über die Tastatur ausgewählt werden

Standard, Seitlich, Parallel, Automatischer Übergang, Rotation und Agile Kurvenfahrt.

● Hocheffiziente Antriebsmotoren und Hydrauliksysteme

Außergewöhnlich lange Schichtzeiten zwischen den Ladungen oder Batteriewechseln.

● Kräftiger AC-Motor

Hohes Drehmoment, auch bei höheren Geschwindigkeiten. Effiziente und gleichmäßige Leistung, die die Servicekosten senkt.



AGILITÄT IM SCHMALGANG



SENSiA EX • RBM20N2

Baureihe RBM20-25N2

Mehrwege-Schubmaststapler
2,0–2,5 Tonnen



Sensitive Drive System



Reibungsloses
Hubgerüst-Handling



AC-Technik bei allen
Motoren



Auswahl der Kapazitäten

- **Kippbare Batterieabdeckung**
Schneller, einfacher Zugang für Wartung und Aufladung.
- **360°-Lasträder der nächsten Generation**
Diese verfügen über unabhängig gesteuerte Lenkmotoren.
- **Passive Sway Control**
Durch leichte Bewegungen des Fahrgestells werden erhöhte Lastbewegungen ausgeglichen und gedämpft.
- **Hubhöhen bis zu 10 Metern**
Ermöglicht das Hantieren in großen Höhen.
- **Außergewöhnlich sanfter "klopffreier" Übergang zwischen den Hubgerüststufen**
Exakte Leistung ist über den gesamten Hubbereich gewährleistet.
- **Auswahl zwischen 2000 und 2500 kg Tragfähigkeit**
Der Stapler kann für verschiedene Anwendungen optimal konfiguriert werden.
- **Robustes Chassis**
Der Stapler besitzt eine große Festigkeit und hohe Resttragfähigkeiten.
- **RapidAccess mit Kipp-Schwing- Zugangsklappen, Sitz und Lenksäule sind kippbar**
Schneller, einfacher Zugang für Service.
- **Ergonomisch verstellbare Armlehne mit multifunktionalen ergonomischen Bedienelementen**
Der Arm des Fahrers wird gut abgestützt und unnötige Bewegungen werden reduziert. Bedienelemente für Fahren, Heben, Neigen, Gabelpositionierung, Richtung und Hupe – alles in bequemer Reichweite.
- **Klares, informatives Display**
Der Fahrer erhält Schlüsselinformationen wie Hinweise, Warnungen und Alarmsignale.
- **Klappbare Lenkkonsole**
Einstellbare Säulenlänge und -winkel, zur Anpassung an verschiedene Fahrer.
- **Ergonomisches Design der Pedale**
Durch die intuitive, natürliche Steuerung wird die Ermüdung der Bediener minimiert.
- **Freisicht-Schutzdach**
Schlanke, abgewinkelte Lamellen bieten optimale Sicht nach oben, ohne die Sicherheit zu beeinträchtigen.
- **Massives Fahrerschutzdach über dem Fahrer**
Zusätzliche Sicherheit ohne Einschränkung der Sicht.
- **Leichtgängiges Lenkrad mit kleinem Radius**
Komfortabel und mühelos zu bedienen.
- **Unbegrenzte progressive elektrische 360-Grad-Lenkung**
Leichtes Manövrieren bei niedrigen Geschwindigkeiten und mühelose Kontrolle bei höheren Geschwindigkeiten.



STARKE LEISTUNG AUF KLEINSTEM RAUM



ELEVIA • VNT14

ELEVIA

Baureihe VNT11-20(XL)

Schmalgangstapler
1,1-2,0 Tonnen



Geräumige Fahrerkabine



Fünf unterschiedliche
Kontrollkonsolen



Klare Grafikanzeige



Neigbare Seitenbügel

Als echter VNA-Spezialist ist die ELEVIA-Serie für einfaches Kommissionieren und Palettenhandling im Schmalganglager optimiert.

Mit intuitiven Bedienelementen, einer ergonomischen, geräumigen Kabine und hervorragender Sicht ist ELEVIA der Traum eines jeden Bedieners. Modularer Aufbau und Konstruktion machen ihn hochgradig konfigurierbar.

Jedes Modell der Baureihe ist für eine bestimmte Art von Anwendung optimiert und bietet so eine umfassende und vielseitige Auswahl an Schmalgangstaplern. Die 1,1 bis 1,3 Tonnen-Modelle sind mit 48-V- oder 80-V-Elektrosystemen erhältlich, während größere Modelle nur mit 80 V erhältlich sind.

- **Einstellbare Lastradhöhe**
Bei Beschädigung müssen nicht alle, sondern nur das betroffene Rad ausgetauscht werden.
- **Einfacher Zugang zur Batterie**
Der Batteriewechsel ist schnell und effizient.
- **Duplex-Hubgerüst**
Verfügbar für alle Hubhöhen für zusätzliche Stabilität, geringeren Energieverbrauch und höhere Hubgeschwindigkeit.
- **Freisicht Mast**
Der Bediener hat eine hervorragende Sicht auf die Last.
- **Eingehende Diagnose**
GSM-Verbindung oder Computeranschluss über USB (oder optional über CAN-Bus-Anschluss).

MODELL	KAPAZITÄT	MODELL	KAPAZITÄT
VNT11	1100 kg	VNT15	1500 kg
VNT12	1200 kg	VNT15XL	1500 kg
VNT13	1300 kg	VNT20	2000 kg
VNT14	1350 kg		

- **Separates Ventil regelt den Kabinenhub**
Geringerer Energieverbrauch und weniger zu ersetzende Teile im Vergleich zu einem "Energierückgewinnungssystem".
- **Neigbare Seitentüren**
Der Bediener kann beim Kommissionieren bis zu 20 cm weiter ins Regal greifen. (Option)
- **Verstellbares Bedienpult**
Es kann für stehende oder sitzende Bedienung positioniert werden und sorgt so für optimale Ergonomie.
- **Klare Grafikanzeige**
Die wichtigsten Informationen sind leicht zu lesen.



ELEVIA • VNT15XL

WIR FINDEN DIE PERFEKTE LÖSUNG FÜR SIE.

Vertrauen baut auf dem Wissen auf, das richtige Werkzeug zu haben. Dies gilt auch für Ihr Flurförderzeug.

Unsere vielfältige Auswahl an Gegengewichtsstaplern und Lagertechnik geräten garantiert, dass Sie immer den richtigen Stapler bekommen - egal für welche Aufgabe.

Unsere Stapler wurden für Ihren Erfolg entwickelt und bieten außergewöhnliche Leistung, Innovationen und Sicherheit.

Dank der vielfältigen Ausstattungen können sie überall eingesetzt werden, eben da, wo Sie es wollen.

Lassen Sie sich von Ihrem örtlichen Mitsubishi Forklift Trucks Händler beraten und finden Sie gemeinsam die perfekte Lösung.

Dieselstapler



GRENDiA ES

Kraftvoll, zuverlässig und präzise, unsere **GRENDiA** und **TREXiA** Gabelstapler von 1,5 bis 10 Tonnen bringen nur Vorteile: für die Umwelt, für Ihre Fahrer und für Ihren Kraftstoffverbrauch.

Treibgasstapler



GRENDiA ES

In allen Bereichen liefern unsere SE- und Bandagenbereiften **GRENDiA** Serien hohe Produktivität bei geringen Emissionen – eine gewinnbringende Kombination – im Außen- wie im Inneneinsatz.

3-Rad-Elektrostapler



EDiA EM

Anwenderfreundlich, innovativ und flexibel: Unsere **EDiA** 3-Rad-Elektrostapler liefern überall höchste Leistung – selbst auf engstem Raum und in feuchter Umgebung.

4-Rad-Elektrostapler



EDiA EX

Unsere 4-Rad-Elektrostapler sind außergewöhnlich stark und jeder Aufgabe gewachsen; in den härtesten Umgebungen und längsten Schichten – jederzeit und überall.



GRENDiA EX



GRENDiA ES



EDiA EM



EDiA XL



Sehen Sie selbst,
Mitsubishi in Aktion:



www.mft2.eu/youtube

Niederhubwagen Hochhubwagen

Schubmast- und Multidirektional- stapler

Kommissionierer



PREMIA ES

Diese unermüdlichen Umschlagshelfer bieten eine große Bandbreite an Transportlösungen: von Einsätzen über kurze Distanzen bis hin zu Transporten über größere Entfernungen.



AXiA ES

Kompakt und einfach im Handling: Unsere Elektro-Nieder- und Hochhubwagen – wie der beliebte **AXiA** – sind bekannt für ihre Leistungsstärke in jedem Einsatz.



SENSIA EX

Unsere **SENSIA** Serie mit Schubmast- und Mehrwegestaplern bietet maximale Produktivität.



VELiA ES

Auf allen Ebenen und selbst in Höhen über 10,5 Metern liefern unsere **VELiA** Kommissionierer perfekte Leistung.



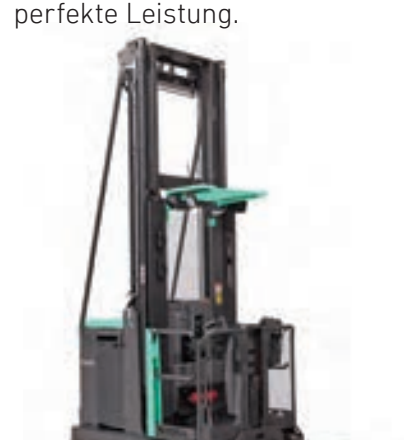
PREMIA EM



AXiA EM



SENSIA ES



VELiA EX

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT

Wie jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Die Entwicklung von Raumfahrzeugen, Flugzeugen, Kraftwerken und vieles mehr zeigt, dass MHI führend ist, wenn es um Technologien geht, wo Leistung, Verlässlichkeit und Spitzenklasse über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen also Qualität, Zuverlässigkeit und Mehrwert versprechen, können Sie auch sicher sein, dass wir dazu in der Lage sind.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr lokaler, autorisierter Händler stehen wir dafür ein, dass Ihr Stapler niemals lange still steht – denn wir besitzen die Erfahrung, das technische Know-how und die Entschlossenheit, unseren Kunden immer helfend zu Seite zu stehen.

Wir sind Ihre Experten vor Ort mit der effizienten und exzellenten Unterstützung der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation im Rücken.

Egal, wo Sie sind, wir sind in Ihrer Nähe – und stets bereit, Ihnen zu helfen.



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere,
The Netherlands
Tel +31 36 54 94 311



Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen abgebildet sein.

Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks Kontakt besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung.

Aus diesem Grund können sich einige Materialien, Optionen und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung ändern.

© 2023 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459).
Alle Rechte vorbehalten.

WGBM2317 (04/23)

info-de@logisnext.eu



mft2.eu/sf



mft2.eu/apps-de



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-de



mft2.eu/linkedin-de



mft2.eu/insta-de