

SENSiA EX

RBM20-25N2 Serie

MEHRWEGESTAPLER

2.0-2.5 Tonnen

**DER SPEZIALIST FÜR LANGGUT
SELBST AUF ENGSTEM RAUM**

Der Mehrwege-Schubmaststapler SENSiA EX
meistert enge Gänge, enorme Lasten, lange
Schichten und hebt dabei bis zu 10 Meter.

PRODUKTDATENBLATT

RBM20N2
RBM25N2

**WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...**



SENSiA EX

RBM20-25N2 Serie

MEHRWEGESTAPLER

2.0-2.5 Tonnen



BREMSEN

- **Hocheffizientes regeneratives Bremsen**
Dies ermöglicht eine absolute Kontrolle und verringert den Bremsenverschleiß.
- **Hydraulische Lastradbremzen**
Zusätzliche Bremskraft und Agilität.

ANTRIEB

- **Sechs multidirektionale Fahrstufen, bequem per Tastendruck wählbar**
Schubmaststapler, seitliche, parallele, automatische, drehende und agile Kurvenfahrt.
- **Sensitive Drive System**
Ein intuitives Fahrer-Assistenzsystem für mehr Sicherheit. Die Leistung wird je nach Lenkwinkel und Belastung der Fuß- und Fingertip-Steuerung geregelt.
- **Hocheffiziente Antriebsmotoren und Hydrauliksysteme**
Außergewöhnlich lange Schichteinsätze bis zur nächsten Batterieladung.
- **Breites Antriebsrad**
Die Lebensdauer der Räder wird durch gleichmäßige Traktion und Wärmeverteilung verlängert.
- **360-Grad-Lasträder der nächsten Generation**
Diese werden über unabhängige Lenkmotoren gesteuert.
- **Die Lasträder drehen sich innerhalb der Radarme**
Zusätzlicher Schutz für Räder und Last.

- **Leistungsstarke Wechselstrom-Antriebsmotoren**
Hohes Drehmoment, auch bei höheren Geschwindigkeiten. Effiziente und gleichmäßige Leistung, die die Servicekosten senkt.
- **Wahl zwischen zwei Betriebsarten (ECO und PRO)**
Die Leistung des Staplers kann für eine verbesserte Leistung oder verlängerte Schichteinsätze maßgeschneidert angepasst werden.

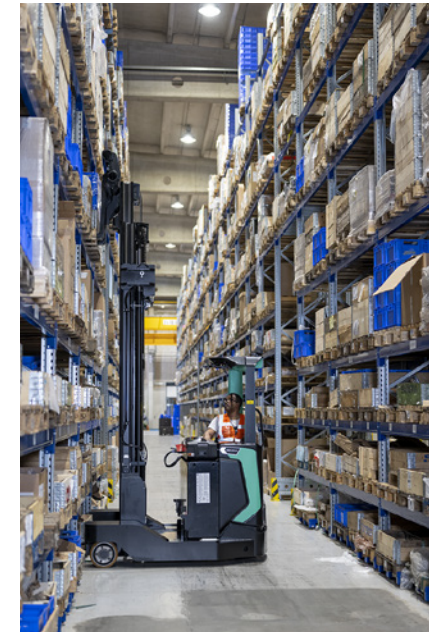
ELEKTRO- UND STEUERUNGSTECHNIK

- **Hochleistungsfähiger ZAPI-Motorantriebsregler**
Effiziente Traktionskontrolle.
- **Standortspezifische Leistungseigenschaften**
Diese können von einem Servicetechniker schnell angepasst werden.
- **Batteriefach nach DIN-Norm**
Große Auswahl an Antriebsarten.
- **Breite Batteriewechselrollen**
Serienmäßig in allen Modellen.
- **CAN-Bus**
Weniger Verkabelung für schnelle und einfache Fehlersuche.
- **Inspektionsintervall-Rechner**
Dieser unterstützt die korrekte regelmäßige Wartung und minimiert potenzielle Ausfallzeiten.
- **Temperatur-Kontrolle**
Dadurch wird verhindert, dass Motoren und Regler durch Überhitzung Schaden nehmen.
- **Kippbare Batteriehaube**
Schneller, einfacher Zugang für Wartung und Batterieladung.

- **Batteriefachrollen**
Batteriewechsel sind schnell, einfach und sicher.

GABELN UND MAST

- **Leichtgängiges Mast-Handling-System**
Stabiles, berechenbares und präzises Fahrverhalten.
- **Eine variable Zinkenverstellung bis zu 2.200 mm Verbreiterung und Gabelneigung**
Kann sowohl Langgut als auch Standardpaletten aufnehmen.
- **Außergewöhnlich ruhiger Übergang zwischen den Maststufen ohne Ruckeln und Geräusche.**
Eine exakte Leistung ist über den gesamten Hubbereich gewährleistet.
- **Passive Sway Control**
Durch leichte Bewegungen des Fahrgestells werden erhöhte Lastbewegungen ausgeglichen und gedämpft.
- **Elektronische Mastvorschubdämpfung am oberen und unteren Ende des Hubs**
Dadurch wird ein Ruckeln am Ende des Hubs vermieden und zusätzlich das Schaukeln der Last reduziert.
- **Langlebige Laufschielen und schneller Teilewechsel**
Die Wartungszeiten werden minimiert.
- **Hubhöhen bis zu 10 Meter**
Erlauben die Lastaufnahme/-ablage in den oberen Ebenen
- **Hubhöhenanzeige**
Wird auf dem Hauptdisplay angezeigt.



Für weitere Informationen über SENSiA EX besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/sensiaex-de

SENSiA EX

RBM20-25N2 Serie

MEHRWEGESTAPLER

2.0-2.5 Tonnen

RAHMEN UND CHASSIS

- **Wahl zwischen 2.000 kg und 2.500 kg Tragkraft**

Der Schubmaststapler kann für verschiedenste Anwendungen konfiguriert werden.

- **Robustes Chassis**

Der Stapler verfügt über enorme Kraft und hohe Resttragfähigkeiten.

- **RapidAccess "schwingende, klappbare" Zugangsdeckel, Sitze und Lenksäulen**

Schneller, einfacher Zugang zu den inneren Komponenten.

- **Freisicht-Fahrerschutzdach**

Schlanke, abgewinkelte Lamellen bieten eine optimale Sicht nach oben und einen maximalen Schutz.

KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Doppel-Joysticks**

Doppel-Joysticks bieten simultanes Heben und Senken, und die Funktionen können an die Anforderungen des Fahrers angepasst werden.

- **Geräumige und komfortable Fahrerkabine**

Die Ermüdung des Fahrers wird selbst bei langen Schichten reduziert und die Produktivität bleibt hoch.

- **Große Auswahl an komfortablen Sitzen**

Zu den Optionen gehören Luftfederung, Lendenwirbelstütze, Arm- und Kopfstütze, Sitzheizung und mehr.

- **Multifunktionale Armlehne mit Fingertip-Steuerung**

Der Arm des Bedieners wird gut gestützt, so dass unnötige Bewegungen vermieden werden. Die patentierte Fingertip-Steuerung besitzt modulierte Reaktionskurven für natürliche Abläufe.

- **Ergonomische Armlehne**

Einstellbar und entspricht der natürlichen Körperhaltung und verringert so Ermüdungserscheinungen.

- **Klares, informatives Display**

Der Fahrer erhält Schlüsselinformationen wie Hinweise, Warnungen und Alarme.

- **Kontaktloser Fahrpedalsensor**

Dies erhöht die Nutzungsdauer.

- **Klappbare Lenkkonsole**

Die Fahrerposition kann durch verstellbare Säulenlänge und -winkel an verschiedene Fahrer angepasst werden.

- **Ergonomische Anordnung der Pedale**

Die Bediener ermüden durch die vertraute und natürliche Bedienung minimal.

- **Stabiles Schutzdach über dem Fahrer**

Zusätzliche Sicherheit ohne Einschränkung der Sicht.

- **Leichtgängiges Lenkrad mit schmalem Radius**

Komfortable und mühelose Bedienung.

- **Großzügige Stauräume für den Fahrer**

Ausreichend Platz für Dokumente, Werkzeuge, Stifte usw.

- **QuickLocker**

Kleine Gegenstände können bequem verstaut werden.

- **Niedriges Armaturenbrett**

Ungehinderte Sicht nach vorne auch auf niedrige Lasten.

- **SoftTouch Kabinenoberflächen**

Die Arbeitsumgebung ist angenehm.

- **Mehrsprachiges Display**

Unterstützt 20 Sprachen.

- **Leicht zugängliche Kabine**

Ergonomische Handgriffe und eine niedrige, rutschfeste Trittstufe garantieren ein sicheres und müheloses Ein- und Aussteigen.

LENKUNG

- **Uneingeschränkte progressive 360°-Elektro-Lenkung**

Das Manövrieren ist bei niedrigen Geschwindigkeiten einfach und bietet mühelose Kontrolle bei höheren Geschwindigkeiten.



Für weitere Informationen über SENSiA EX besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/sensiaex-de



SENSIA EX

OPTIONALE LI-ION-BATTERIESYSTEME

MACHEN IHREN GABELSTAPLER NOCH STÄRKER

Blei-Säure-Batterien sind seit langem – in der Praxis erprobt und bewährt – die erste Wahl für schubmaststapler. Aufgrund der langen Ladezeiten, der anspruchsvollen Wartungsanforderungen, der Notwendigkeit zusätzlicher Wechselbatterien und des hohen Risikos einer Fehlbedienung stellt der tägliche Betrieb oft eine Herausforderung dar.

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ion von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ion-Batteriesystem wird allen Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht – auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) – ohne dass Sie Wechselbatterien vorhalten müssen. Es ist bis zu 30 % effizienter als vergleichbare Blei-Säure-Batterien. Zusätzlich arbeitet es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das Zellschäden verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Ohne Gasemissionen**
Keine Belüftung erforderlich.

- **Außergewöhnlich hohe Batterieleistung und Schnellladung**
Modernste Technik bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.

- **Wartungsfreie Konstruktion**
Tägliche Kontrollen und das Nachfüllen von Wasser sind nicht erforderlich. Dadurch verringert sich das Risiko, dass der Bediener die Zellen beschädigt und dadurch ihre Lebensdauer verkürzt. Eine volle Ladung je Woche genügt, um den Zellausgleich zu aktivieren.

- **Wechselbatterien und ein extra Raum zum Laden der Batterien sind nicht mehr nötig**
So sparen Sie im Mehrschichtbetrieb sowohl Platz als auch Kosten und erhöhen die Rentabilität.

- **Schnell-Ladefähigkeit**
Sie müssen Ihre Batterie nur 15 Minuten aufladen, um Ihren Stapler noch ein paar weitere Stunden im Einsatz zu halten. 1 bis 2 Stunden sind ausreichend, um eine entladene Batterie wieder voll aufzuladen.

- **Höhere Dauerspannung**
Dies führt zu gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistungen, was sich besonders gegen Schichtende positiv bemerkbar macht.

- **Umfangreiche Sicherheitsfunktionen**
Dazu gehören ein Schaltkreisschutz, ein Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie eine Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.

- **Leistungsüberwachung während des Einsatzes**
Das systemintegrierte Überwachungssystem verfügt über ein leicht ablesbares Display.

- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**
Die Stromversorgung kann exakt auf die Anforderungen von speziellen Anwendungen abgestimmt werden.



Emissionsfreie Li-Ionen-Batterien sind ideal für sensible Umgebungen mit hohen Hygienestandards, beispielsweise in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie.



Vollständig integrierte Li-Ion-Batterie

Verfügt über eine hochentwickelte CANbus-Kommunikation und eine automatische EIN-AUS-Synchronisation zwischen Batterie und Fahrzeug. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Warnhinweise sind über das Display des Staplers ablesbar und informieren den Fahrer klar und einfach über alles Wichtige.

Weitere Informationen zu Li-Ion finden Sie auf unserer Website



VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	
1.1	Hersteller			RBM20N2	RBM25N2
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Sitzend	Sitzend
1.4	Bedienung				
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2000	2500
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	337	337
1.9	Radabstand	y	mm	1552	1552
GEWICHT					
2.1b	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	4888 ⁵⁾	5284 ⁶⁾
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	2672 / 2 × 1108 ⁵⁾	2907 / 2 × 1188 ⁶⁾
2.4	Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	591 / 2 × 3148 ⁵⁾	521 / 2 × 3631 ⁶⁾
2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite		kg	2292 / 2 × 2298 ⁵⁾	2292 / 2 × 2298 ⁶⁾
RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul	Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	Ø360 × 140	Ø360 × 140
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	Ø285 × 75 × 2	Ø285 × 75 × 2
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 + 2 / 1 x	2 + 2 / 1 x
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	1384	1384
ABMESSUNGEN					
4.1	Gabelneigung vorwärts/rückwärts	α, β	°	2.0 / 6.0	2.0 / 6.0
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	siehe Tabellen	siehe Tabellen
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2190	2190
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	1.030 ¹⁾	1.030 ¹⁾
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	447	447
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	50	65
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2630	2630
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	1480	1480
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	1730	1730
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	50 / 120 / 1150	50 / 120 / 1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	1700 / 2200	1700 / 2200
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	500 - 1700 / 2200	500 - 1700 / 2200
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	mm	900	900
4.28	Vorschub	l4	mm	610	610
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	75	75
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	2887	2887
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3	mm	2850	2850
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1787	1787
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7	mm	1982	1982
LEISTUNGEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	14 / 14 ⁴⁾	14 / 14 ⁴⁾
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.43 / 0.58	0.39 / 0.58
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.50 / 0.55	0.50 / 0.55
5.5	Zugkraft (mit/ohne Last)		N	0.1 / 0.1	0.1 / 0.1
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	11.0 / 17.0	11.0 / 17.0
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	5.4 / 5.0	5.6 / 5.1
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)			Elektrik	Elektrik
E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	7.5	7.5
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	14	14
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	48-775 / 930	48-775 / 930
6.5	Batteriegewicht		kg	1100 / 1300	1100 / 1300
6.6b	Energieverbrauch nach VDI 60		kWh / h	4.5 ⁷⁾	4.5 ⁷⁾
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			stufenlos	stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	68	68
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ		dB(A)	80	80
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			0.5	0.5
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5

SENSIA EX

RBM20-25N2 Serie MEHRWEGESTAPLER

2.0-2.5 Tonnen



- 1) Gemessen mit Standardsitz zum SIP-Punkt
4) Maximale Fahrgeschwindigkeit in Gabel-Richtung 9 km/h
5) Gewichtsangaben gemessen mit 5.700 mm Hubhöhe & 775 Ah Batterie
6) Gewichtsangaben gemessen mit 10.000 mm Hubhöhe & 930 Ah Batterie
7) Energieverbrauchswerte gemessen mit 5.700 mm Hubhöhe

HUBGERÜSTLEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEIT

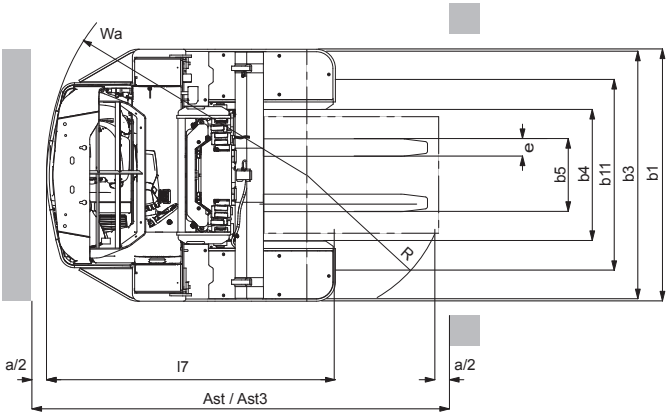
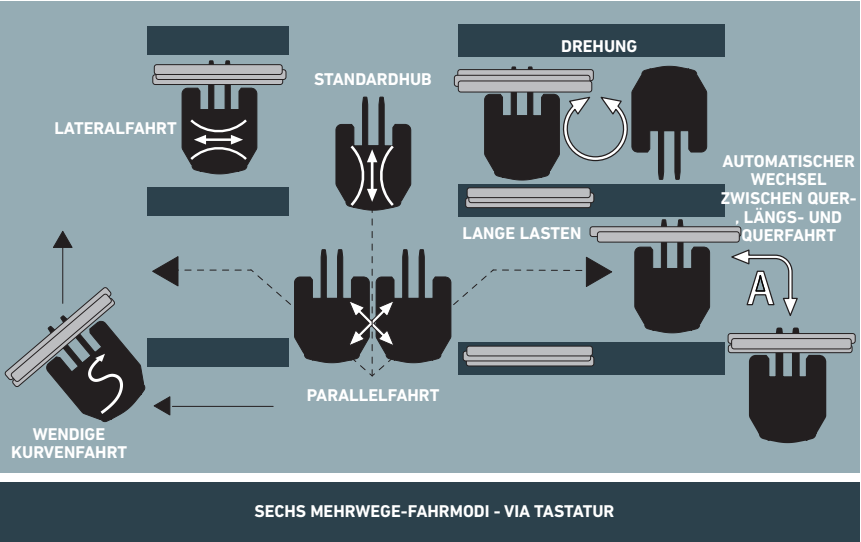
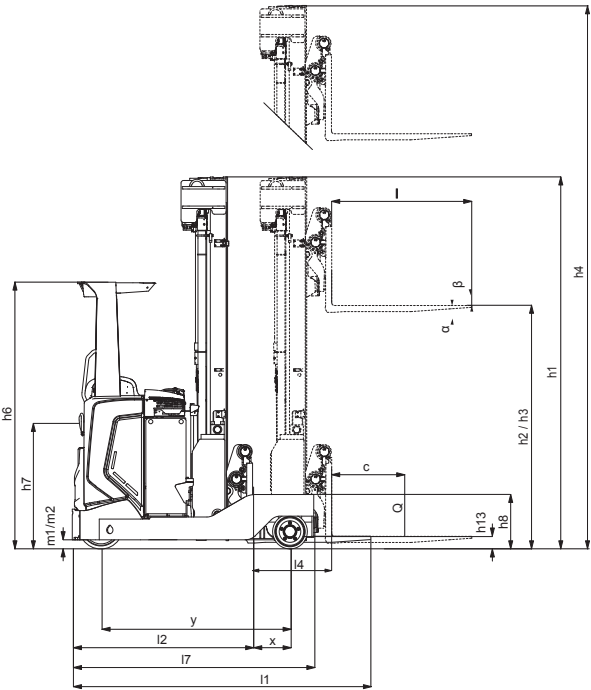
SENSIA^{EX} RBM20-25N2 Serie

RBM20N2 / RBM25N2				
HUBGERÜST	h1 mm	h2 mm	h3 mm	h4 mm
TREV	2230	1655	4800	5630
	2510	1800	5400	6200
	2610	1900	5700	6500
	2677	1967	5900	6700
	2810	2100	6300	7100
	3043	2333	7000	7800
	3210	2500	7500	8300
	3377	2666	8000	8800
	3543	2833	8500	9300
	3710	3000	9000	9800
	3877	3167	9500	10300
	4043	3334	10000*	10800

TREV = Triplex-Hubgerüst mit Freihub
h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren
h2 = Standard-Freihub
h3 = Standard-Hubhöhe
h4 = Höhe Hubgerüst ausgefahren

Ast = Arbeitsgangbreite mit Last
Ast = $Wa + R + a$
Ast3 = Arbeitsgangbreite (b12<1000 mm)
Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
Wa = Wenderadius
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$
a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm
l6 = Palettenlänge (1200 mm)
x = Lastabstand von Mitte Vorderachse
b12 = Palettenbreite (800 or 1000 mm)
Q = Tragfähigkeit, Nennlast
c = Lastschwerpunkt (Abstand)

MODEL	BATTERY CAPACITY	BATTERY WEIGHT	4.33a	4.34b	4.28	4.20	4.19	1.8
			(1000 x 1200mm crosswise) AST	(800 x 1200mm lengthwise) AST3	L4	L2	L1	x
RBM20N2 / RBM25N2	Ah	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	775	1100	2887	2850	610	1480	2630	337
	930	1300	2887	2850	610	1480	2630	337



STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

● Standard

● Optionen

	RBM20N2	RBM25N2
ALLGEMEINES		
Vom Bediener wählbarer Spar- oder Hochleistungsmodus ECO/PRO	●	●
Multifunktionsfarbdisplay (Betriebsstundenzähler, BDI, Fahrgeschwindigkeit, Zeit- und Datumsanzeige)	●	●
360-Grad-Lenkung mit voll verstellbarer Lenksäule	●	●
Anpassung der Fahrgeschwindigkeit entsprechend der Hubhöhe	●	●
Lastradbrem sen	●	●
Trucktool-Setup und Diagnose	●	●
Seitlicher Batteriewechsel, im Fahrgestell integriertes Rollbett	●	●
Schlüsselschalter	●	●
PIN-Code-Zugang mit Startknopf	●	●
Fingertip-Hydrauliksteuerung	●	●
STROMVERSÖRGUNG		
Li-Ionen-Batterie*	●	●
Blei-Säure-Batterie	●	●
HUBGERÜST, GABELZINKEN UND FAHRWERK		
Zinkenverstellgerät, Breite über Gabelzinken 500 - 1.700 mm	●	●
Zinkenverstellgerät, Breite über Gabelzinken 500 - 2.200 mm	●	●
FAHR- UND HUBSTEUERUNGEN		
Variable Geschwindigkeitsregelung für alle Hydraulikfunktionen	●	●
Kurvenkontrolle	●	●
Fahrtrichtungssteuerung in der Armlehne	●	●
6 Mehrwege-Lenkungsmodi	●	●
Elektrische Lastradbrem sen	●	●
Dual Joystick	●	●
ELEKTRIK		
Blue Point Sicherheitslicht in Fahrtrichtung	●	●
Leselampe	●	●
LED Fahrlicht	●	●
LED Arbeitsscheinwerfer am Hubgerüst in Fahrtrichtung der Gabel montiert	●	●
Warnleuchte (gelb) auf dem Dach	●	●
Fahralarm	●	●
Pin-Code-Zugang	●	●
Steckdose	●	●
Audioanlage, inkl. Lautsprecher und 3,5 mm Klinke nanschluss	●	●

* Lithium-Ionen-Batterien sind in ausgewählten Regionen als Option erhältlich.

SENSIA EX

RBM20-25N2 Serie MEHRWEGESTAPLER

2.0-2.5 Tonnen



Multifunktionales Farbdisplay



Li-Ion-Akku*



Doppel-Joystick

STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

● Standard		
● Optionen		
FAHRERSCHUTZDACH UND KABINE		
Grammer MSG20 Stoffsit	●	●
Sicherheitsgurt für MSG20	●	●
Grammer MSG65 Stoffsit mit Sicherheitsgurt	●	●
Grammer MSG65 Stoffsit mit Sicherheitsgurt-Sperrschalter	●	●
Grammer MSG65 Stoffsit mit Heizung	●	●
Rückenlehnen Verlängerung für Sitz MSG65	●	●
Grammer MSG75 mit Luftfederung, Sicherheitsgurt, Arm- und Rückenlehnen Verlängerung	●	●
Grammer MSG75 Stoffsit mit Sicherheitsgurt-Sperrschalter	●	●
Grammer MSG75 Stoffsit mit Heizung	●	●
Rückspiegel mit Weitwinkel	●	●
Dachabdeckung aus Plexiglas oder Stahlnetz	●	●
Feuerlöscher	●	●
Zubehörträger	●	●
A4-Klemmbrett	●	●
Laptop/Tablet-Halterung	●	●
Lüfter für Kabine	●	●
RÄDER-AUSWAHL		
Antriebs- und Lasträder aus Powerthane-Polyurethan	●	●
Antriebs- und Lasträder aus Vulkollan	●	●
Gerillte "Vulkollan"-Antriebs- und Lasträder	●	●
Power-Friktion Antriebsräder	●	●
Antistatik-Rädersatz	●	●
UMGEBUNG		
Hot-Storage-Ausführung für den Dauerbetrieb in warmer Umgebung > 40°C	●	●

SENSIA EX

RBM20-25N2 Serie MEHRWEGESTAPLER

2.0-2.5 Tonnen



Blue Point Sicherheitsspot



LED Fahrlicht



Grammer Stoffsit mit Sicherheitsgurt

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



SENSiA TOTALE KONTROLLE FÜR DEN FAHRER

Sofortige Einsatzfähigkeit dank benutzerdefinierter Leistungsmodi bedeutet, dass unser SENSiA Schubmaststapler klassenführende Leistung bietet... an jedem Arbeitsplatz.

Mit einer Fülle intelligenter Konstruktionen und Funktionen, einschließlich der revolutionären Fingertipp-Bedienelemente, der Schwankungsminderung und des 360-Grad-Sichtfeldes bietet SENSiA beispiellosen Komfort, unübertroffene Unterstützung... und absolute Kontrolle.

Wie jedes Produkt, das den Namen "MITSUBISHI" trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Partner- & Servicenetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Partner sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Partner Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: www.mitsubishi-forklift.de

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

info-de@logisnext.eu

WGSM2230 (09/22)

© 2021 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459) Alle Rechte vorbehalten.

